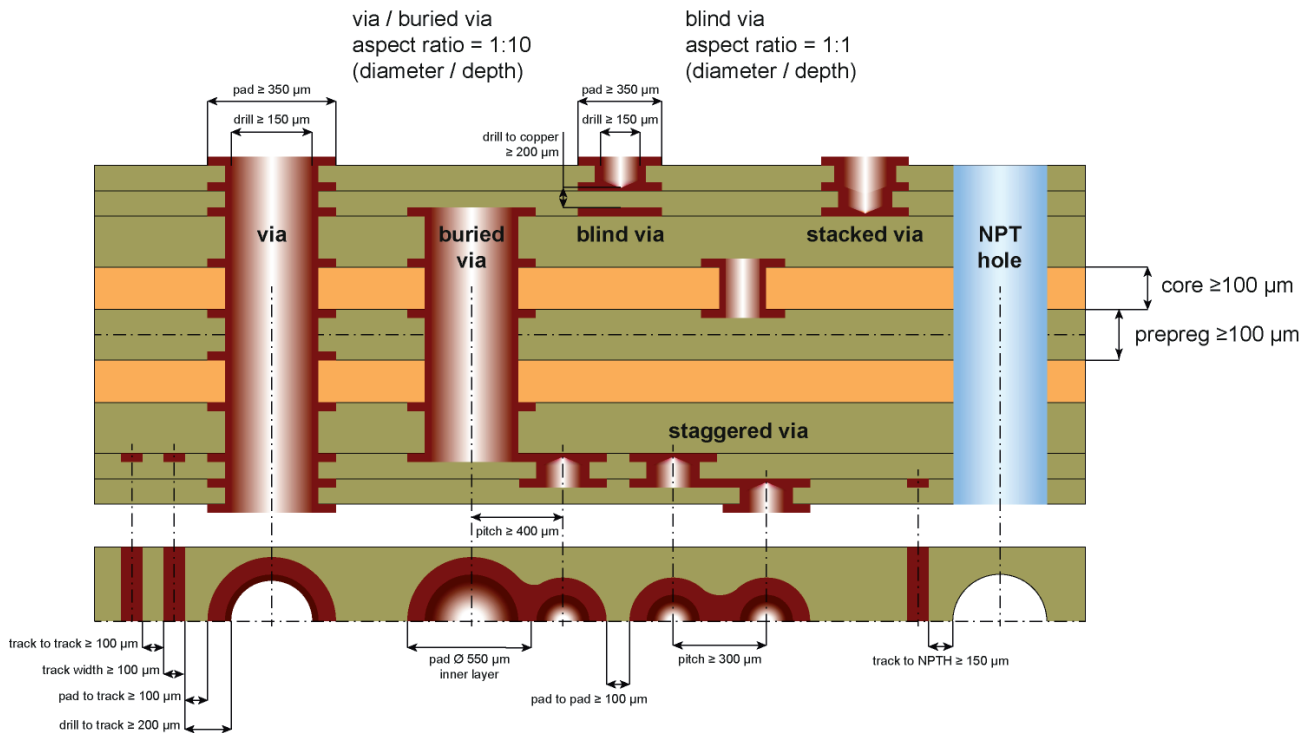


## Vrtání & Prokovení

### Okružní

Pojem okružní se vztahuje k prokoveným pájecím ploškám a jedná se o pájitelný prstenec zbylý po vyvrtání pájecí plošky. Velikost okružní lze určit ze vztahu  $AR = (PD - DD)/2$ , kde PD je průměr pájecí plošky a DD je průměr použitého vrtáku. Pro určení velikosti okružní se vždy vychází z průměru použitého vrtáku a nikoliv z průměru výsledného otvoru!



## Via & Blind & Buried & Aspect Ratio

### Via

Prokovené otvory propojující jednotlivé vrstvy DPS, které neslouží k montáži vývodových součástek. V praxi se obvykle jedná o otvory malého průměru do cca 0,6 mm. Z pohledu VIA otvorů je nejdůležitější parametr tzv. Aspect Ratio. Jedná se o poměr průměru vrtáku a hloubky vrtání.

### VIA otvory můžeme rozdělit do třech kategorií

Standardní VIA otvory:	Jedná se o otvory propojující všechny vrstvy DPS. V tomto případě lze použít nejmenší vrták 0,15 mm a Aspect Ratio je 1:10 (nebo méně).
Pohřbené VIA otvory:	Jedná se o otvory propojující pouze vnitřní vrstvy DPS, tzn. na hotové DPS nejsou z vnějšku viditelné. V tomto případě lze použít nejmenší vrták 0,15 mm a Aspect Ratio je 1:10 (nebo méně).
Slepé VIA otvory:	Jedná se o otvory propojující vnější vrstvu DPS s jednou nebo více vrstvami vnitřními. V tomto případě lze použít nejmenší vrták 0,15 mm a Aspect Ratio je 1:1 (nebo méně).

### Příklad:

Při použití vrtáku 0,15 mm a Aspect Ratio 1:10 lze vrtat maximálně do hloubky 1,5 mm.  
Při použití vrtáku 0,15 mm a Aspect Ratio 1:1 lze vrtat maximálně do hloubky 0,15 mm.