

Označení vrstev - Gatema	
Název desky.*	
*.top	strana součástek (component side)
*.bot	strana spojů (solder side)
*.smt	maska strana součástek (mask component)
*.smb	maska strana spojů (mask solder)
*.plt	potisk součástek (silk screen component)
*.plb	potisk strana spojů (silk screen solder)
*.peeltop	snímací lak strana součástek (Peelable solder-stop top)
*.peelbot	snímací lak strana spojů (Peelable solder-stop bottom)
*.pastetop	pájecí pasta strana součástek (SMD paste data top)
*.pastebot	pájecí pasta strana spojů (SMD paste data bot)
*.in2, *.in3, *.in4, *.in5	vnitřní vrstvy (inner layers) - pořadí vrstev
	4: TOP-IN2-IN3-BOT
	6: TOP-IN2-IN3-IN4-IN5-BOT
*.pth	prokovené vrtání (PTH) – pokud není uvedeno jinak – průměry vždy výsledné
*.1-2	slepé vrtání (blind via)
*.2-7	pohřbené vrtání (buried via), kde čísla definují odkud kam toto vrtání spojuje signální vrstvy
*.mill_pth	prokovená fréza (PTH mill) – pokud není uvedeno jinak – průměry vždy výsledné
*.mill	neprokořená fréza (NPTH mill), obsahuje i neprokořené otvory (NPTH)
*.score	drážkování (V-scoring)
*.dim	obrys desky (outline)
*.txt	informační soubor

**Poznámka:**

Ujistěte se, že vaše soubory Gerber NEPOUŽÍVAJÍ clonky s nulovou velikostí (velikost = 0.00 mm nebo palce) a že vaše data Excellon NEBUDOU mít nástroje s nulovou velikostí (velikost = 0.00 mm nebo palce).