

	Standard	Na vyžádání
Parametr		
Oboustranná DPS s HAL Pb-free, chem. cínem nebo ENIG	265 x 325 mm ; 265 x 430 mm	320 x 520 mm
Oboustranná DPS s potiskem	265 x 325 mm ; 265 x 430 mm	320 x 520 mm
Oboustranná DPS s HAL PbSn	265 x 325 mm ; 265 x 430 mm	320 x 430 mm
Vícevrstvé DPS	265 x 325 mm ; 265 x 403 mm	

Počet vrstev		
Maximální počet vrstev	16	

Materiály		
Standardní (rigid) materiály	FR4 Tg135°C (Isola De104), FR4 Tg150°C (Isola IS 400), FR4 Tg180°C (Isola 370HR), Thermalclad 1,5mm (35µm, 70µm Cu; 100µm dielektrikum) Ventec 4B5 1,5mm (70µm Cu; 50µm	Rogers, Arlon, atd.

Tloušťky DPS		
Standardní pro 1stranné a 2stranné DPS	0,5 mm, 0,8 mm, 1,0 mm, 1,2 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 2,4 mm, 3,2 mm	
Tolerance tloušťky	do tl. 1 mm ± 0,1 mm, nad 1 mm ± 10%	
Vícevrstvé DPS	0,5 - 3,2 mm	
Tolerance vícevrstvých DPS	do tl. 1 mm ± 0,1 mm, nad 1 mm ± 10%	
Používaná jádra - tloušťky	0,1 mm, 0,15 mm, 0,20 mm, 0,25 mm, 0,30 mm, 0,36 mm, 0,41 mm, 0,51 mm, 0,71 mm, 0,90 mm, 1,00 mm, 1,2 mm, 1,5 mm	
Používaná jádra - tloušťka mědi	18 µm, 35 µm	70 µm, 105 µm
Standardní tloušťka mědi (výsledná)	35 µm	18 µm–140 µm
Tloušťka mědi v otvorech	≥ 20 µm Cu IPC-6012 D table 3-4	25 µm

ASPECT RATIO		
TPH Aspect Ratio (průchozí prokovy)	≤ 1:10	
Blind via Aspect Ratio (slepé otvory)	≤ 1:1	

Průměry otvorů, mechanicky vrtané		
Nejmenší výsledný prokovený otvor	0,10 mm	
Standardní tolerance	± 0,08 mm	± 0,05 mm
Tolerance vyosení vrtáku	≤ 0,05 mm	

Frézování		
Nejmenší rádius	1,00 mm	0,3 mm
Tolerance výsledného rozměru	± 0,1 mm	

Drážkování		
Tolerance výsledného rozměru	± 0,2 mm	

✓ Překročení uváděného standardu je možné. Nestandardní požadavky je nutno nejprve konzultovat s techniky.

Parametr	Standard	Na vyžádání
Konstrukční pravidla		
Nejmenší šířka spoje	100 µm	
Nejmenší šířka mezery	100 µm	
Minimální okružní u prokovených otvorů (vrtané průměry)	100 µm	
Vzdálenost vnitřních vrstev u prokovených otvorů	≥ 250 µm	≥ 180 µm
Speciální technologie		
Pohřbené otvory / Slepé otvory	ANO	
Řízená impedance	ANO	
Slepé micro vias (min. vrtaný průměr 0,15mm)	ANO	
Pohřbené prokovy, postupná laminace	ANO	
Zaplněné prokovy (nevodivou pastou)	ANO	
Press-fit	ANO	
Nepájivá maska a potisky		
Typ nepájivé masky	Peters, Sun Chemicals	
Dostupné barvy	zelená, černá, bílá, červená, modrá	
Minimální zamaskovaná ploška mezi vývody IO	150 µm	100 µm
Minimální vzdálenost masky od plošky	80 µm	50 µm
Servisní potisk - dostupné barvy	bílá, černá, žlutá	
Minimální tloušťka čáry potisku	130 µm	100 µm
Povrchové úpravy		
Bezolovnatý HAL	ANO	
Olovnatý HAL	ANO	
Galvanické zlato	ANO	
Chemické zlato - ENIG	ANO	
Chemický (imerzní) cín	ANO	
Konektorové zlato (tvrdé)	ANO	
Testování		
Elektrický tester	ATG A7, A5, A3	
Automatická optická inspekce (AOI)	Orbotech Fusion 20	
Formát dat		
Požadovaný formát dat	ODB++, GERBER RS-274-X, Gerber RS-274-X2	Gerber RS-274-D, DXF, Eagle,
Kvalita		
Certifikáty kvality	ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, UL94V-0, UL796	
Výrobní termíny		
Standardní termíny výroby	5 prac. dnů prototypy do 0,50m2, 8 prac. dnů serie nad 0,50m2	
Expresní výroba	2 pracovní dny	✓ od 24hodin

✓ Překročení uváděného standardu je možné. Nestandardní požadavky je nutno nejprve konzultovat s techniky.